



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.



Обзор

ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

cod. 816061

Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machine.

The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters.

Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops.

It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with specific welding processes having low thermal transfer, ROOT-MIG and ATC, and specific processes for aluminium and brazed materials AB PULSE and AB PoP.

The intelligent and automatic control of the arc, instant by instant, will maintain high levels of welding in all working conditions, with different materials and/or gases.

Complete with VRD device.

Supplied with various stored welding programmes, it offers the possibility also to store, trace and export more customised programmes.












Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

Технические данные

CODE	КОД 816061	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 15 А	Ø_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm
V_{3PH}	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V	A_{60% MAX}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 10 А	Ø_{ST}	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1,2 mm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 9 kW	Ø_{SS}	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

 ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 300 А	 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 6,5 kW	 ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 270 А - 30%	 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 16 А	 ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
 ТОК НА 60% 205 А	 ИСПОЛНЕНИЯ 90 %	 ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1,2 mm
 МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 63 V	 КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,9	

Входящие в комплект аксессуары

 МТ25 MIG TORCH 3 М - 742183