

# Бензиновый генератор FIRMAN RD4910E

Напряжение/частота (В/Гц)	220/50
Номинальная мощность генератора (кВт)	2.8
Максимальная мощность генератора (кВт)	3.1
Расход топлива (л/час)	1.1
Сухой вес (кг)	52



Основные характеристики	
Напряжение/частота (В/Гц)	220/50
Номинальная мощность генератора (кВт)	2.8
Максимальная мощность генератора (кВт)	3.1
Расход топлива (л/час)	1.1
Сухой вес (кг)	52
Гарантия	2 года *
Дополнительная информация	
Система пуска	ручной стартер, электростартер
Объем топливного бака (л)	15
Исполнение	открытое на раме
Фаз	1
Выводов переменного тока (шт)	2
Коэффициент мощности (Cos f)	1
Уровень шума (дБ(А))	68
Комплект поставки	руководство по эксплуатации, гарантийный талон, свечной ключ, вилки 2 шт, переходник на 12В .
Двигатель	
Двигатель, общее описание	Бензиновый, четырехтактный с OHV, одноцилиндровый
Тип двигателя	бензиновый
Производитель двигателя	SUMEC MACHINERY&ELECTRIC CO.,LTD
Модель двигателя	FIRMAN SPE210
Объем двигателя , см.куб.	210
Мощность двигателя (л.с.)	7
Число цилиндров	1
Число оборотов двигателя (об/мин)	3000
Система регулировки оборотов двигателя	механическая
Система охлаждения	воздушная
Емкость масляного картера (л)	1.1
Тип масла	SAE10W30, SAE10W40
Тип топлива	Бензин
Альтернатор - материал	медь 100%

обмоток	
Транспортная информация	
Вес брутто (кг)	52
Габариты в упаковке, Д*Ш*В (мм)	610x465x460
Упаковка	картон